



Monte Bianco

Granulati e ventilati

Carbonato di Calcio Superventilato

Scheda tecnica informativa

Origine prodotto:	Cava e stabilimento di Stallavena VR	
Descrizione del prodotto:	Carbonato di calcio caratterizzato da una elevata purezza e buon grado di finezza costante nel tempo. Tali garanzie sono il risultato di impianti di nuova concezione	
Composizione chimica:	CaCO ₃ MgO Fe ₂ O ₃ Insolubile in HCl	> 97,00% < 1,00% < 0,10% < 1,50%
Caratteristiche fisiche:	Peso specifico apparente (ISO 787/11) Peso specifico reale Diametro statistico medio (d ₅₀) Tolleranza (d ₅₀) Granulometria nominale Granulometria effettiva Percentuale di fuori scala Umidità	1,20 gr/cm ³ 2,70 gr/cm ³ 4 micron +/-3 micron 70 micron 60 micron max 8% < 0,3%

Monte Bianco S.r.l.

Via Reolto, 1
37023 Stallavena (VR)

Tel. + 39 045 8668004
Fax + 39 045 8668099

info@montebiancosrl.com
www.montebiancosrl.com