



# Monte Bianco

Granulati e ventilati

## Carbonato di Calcio Superbianco

### Scheda tecnica informativa

<b>Origine prodotto:</b>	Cava e stabilimento di Stallavena VR	
<b>Descrizione del prodotto:</b>	Carbonato di calcio caratterizzato da una elevata purezza e buon grado di finezza costante nel tempo. Tali garanzie sono il risultato di impianti di nuova concezione	
<b>Composizione chimica:</b>	CaCO <sub>3</sub> MgO Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> Insolubile in HCl	> 97,00% < 1,00% < 0,10% < 1,50%
<b>Caratteristiche fisiche:</b>	Peso specifico apparente (ISO 787/11) Peso specifico reale Diametro statistico medio (d <sub>50</sub> ) Tolleranza (d <sub>50</sub> ) Granulometria nominale Granulometria effettiva Percentuale di fuori scala Umidità	1,20 gr/cm <sup>3</sup> 2,70 gr/cm <sup>3</sup> 4 micron +/-3 micron 70 micron 60 micron max 8% < 0,3%

**Monte Bianco S.r.l.**

Via Reolto, 1  
37023 Stallavena (VR)

Tel. + 39 045 8668004  
Fax + 39 045 8668099

info@montebiancosrl.com  
www.montebiancosrl.com